






SIBELCO	IMPASTI PLASTICI TERRAGLIE FORTI	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO ESSICAZ. %	ASSORBIMENTO D'ACQUA %				CALO COTTURA %				COEFFICIENTE DI ESPANSIONE (20 - 500 °C)				COLORE FINE COTTURA
						1040 °C	1100 °C	1140 °C		1040 °C	1100 °C	1140 °C		1040 °C	1100 °C	1140 °C		
	K 140 TERRAGLIA FORTE	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1000 -1150		5,5	15	13			0,3	0,4			8,2				GRIGIO CHIARO
	K 142 TERRAGLIA FORTE	ROSSO CHIARO ROSSO SCURO	1000 - 1150		6	15	15	15		0,5	1,8	2		8,9				ROSSO SCURO
	K 144 TERRAGLIA FORTE	MARRONE SCURO NERO	1000 -1150		5,8	9	6			3	3,5			7,4				NERO
SIBELCO	IMPASTI PLASTICI SEMIREFRATTARI	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO ESSICAZ. %	ASSORBIMENTO D'ACQUA %				CALO COTTURA %				COEFFICIENTE DI ESPANSIONE (20 - 500 °C)				COLORE FINE COTTURA
						1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	
	WM 2502 SEMIREFRATTARIO	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1000 - 1280	25% 0 - 0,2	5,5	9				3		5				7,2		
	K 123 SEMIREFRATTARIO	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1000 -1280	25% 0 - 0,5	5			4				4,5				6,9		GRIGIO CHIARO
	K 126 SEMIREFRATTARIO	ROSSO CHIARO ROSSO SCURO	1000 - 1250	25% 0 - 0,5	6					4,8				8				ROSSO SCURO
	K 127 SEMIREFRATTARIO	MARRONE SCURO NERO INTENSO	1000 - 1140	25% 0 - 0,5	5	3,5	2,5			4,5	5			7,1				NERO INTENSO
	K 129 SEMIREFRATTARIO	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1000 - 1280	30% 0 - 0,5	5,5			7,5	4			5	6			5		GRIGIO CHIARO
	K 130 SEMIREFRATTARIO	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1000 - 1280	25% 0,5 - 2	5,5			4				4				6,9		GRIGIO CHIARO
	K 132 SEMIREFRATTARIO	ROSSO CHIARO ROSSO SCURO	1000 - 1250	25% 0,5 - 2	5,8	10		4,8		4,6		4,8		7,7				ROSSO SCURO
	K 134 SEMIREFRATTARIO	MARRONE SCURO NERO INTENSO	1000 - 1200	25% 0,5 - 2	5	5	4,8	4,5		5	5,5	6		7,7				NERO INTENSO
	RAKU 5015 SEMIREFRATTARIO	CREMA CHIARO GRIGIO CHIARO	1000 - 1280	50% 0 - 1,5	4,5	8		6	3,5	2		3,5	5			7		GRIGIO CHIARO
	RTM 5015 SEMIREFRATTARIO	ROSA-GIALLO CREMA	1000 - 1280	50% 0 - 1,5	5	9		6		2		3				6,3		
SIBELCO	IMPASTI PLASTICI GRES	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO ESSICAZ. %	ASSORBIMENTO D'ACQUA %				CALO COTTURA %				COEFFICIENTE DI ESPANSIONE (20 - 500 °C)				COLORE FINE COTTURA
						1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	
	K 110 GRES	BIANCO/CREMA GRIGIO CHIARO	1000 - 1300	25% 0 - 0,2	5,5	12		7,5	5	2		3,5	4,5			7,3		GRIGIO CHIARO
	R 2502 GRES	ROSSO CHIARO ROSSO SCURO	1000 -1200	25% 0 - 0,2	5	5		0,4		5		6,5		7,5				ROSSO SCURO
	W GRES	CREMA CHIARO GRIGIO CHIARO	1000 - 1260		5,5	8		2		3		6				7,9		GRIGIO CHIARO
	K 148 GRES	BIANCO GRIGIO CHIARO	1000-1280		5,8			2,8	0,3			6,5				7,6		GRIGIO CHIARO



Via delle Industrie, 115 - 36050 Cartigliano (VI) - Italy
 Tel. +39 (0) 424 592080 - www.italgessi.com - E-mail: info@italgessi.com

SIBELCO	IMPASTI DA COLAGGIO	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO ESSICAZ. %	ASSORBIMENTO D'ACQUA %				CALO COTTURA %				COEFFICIENTE DI ESPANSIONE (20 - 500 °C)				COLORE FINE COTTURA
						1040 °C	1100 °C	1140 °C		1040 °C	1100 °C	1140 °C		1040 °C	1100 °C	1140 °C		
	WB 30PM	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1000 - 1150		4	16	16	15,5		0,3	0,4	1,3		8				GRIGIO CHIARO
	RB 03833	ROSSO CHIARO ROSSO SCURO	1000 - 1150		4,5	16				0,3				8,2				ROSSO SCURO
SIBELCO	IMPASTI DA COLAGGIO	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO ESSICAZ. %	ASSORBIMENTO D'ACQUA %				CALO COTTURA %				COEFFICIENTE DI ESPANSIONE (20 - 500 °C)				COLORE FINE COTTURA
						1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	1100 °C	1140 °C	1200 °C	1260 °C	
	WB 04144	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1000 - 1180		4,8	5	1	0,1		6	7,5	8,5		7,1				GRIGIO CHIARO
	WB 01766	BIANCO GRIGIO CHIARO	1000 - 1250		4,5			?				5,5		?				GRIGIO CHIARO
	GW FSZ	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1000 - 1220		3,7		5	2,8			3,5	5				7,2		GRIGIO CHIARO
SIBELCO	PORCELLANA DA COLAGGIO	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO ESSICAZ. %	ASSORBIMENTO D'ACQUA %				CALO COTTURA %				COEFFICIENTE DI ESPANSIONE (20 - 500 °C)				COLORE FINE COTTURA
						1140 °C	1200 °C	1240 °C	1380 °C	1140 °C	1200 °C	1240 °C	1380 °C	1140 °C	1200 °C	1240 °C	1380 °C	
	PC NOVE SK	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1200 - 1240			1	0,1	0		9	11	11			6,2	5,9		
	PC W	BIANCO-CREMA GRIGIO CHIARO	1200 - 1260				0,2	0,1			11,7	12,2			5,9	5,6		




 Vicente Diaz <small>veleto er smaltu paku an dudu dypam crui uul avaru hodes</small>	IMPASTI PLASTICI GRES	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO % ESSICAZIONE	CALO % COTTURA	COLORE FINE COTTURA	COMMENTO
					110 °C	1280 °C		
 Vicente Diaz <small>veleto er smaltu paku an dudu dypam crui uul avaru hodes</small>	CT GRES SEMREFRATTARIO	CREMA BEIGE SCURO	980 - 1280	39% 0 - 0,5	6	10	BEIGE SCURO	MODELLAZIONE - SCULTURE - TORNIO MURALES - RAKU
	CH-R GRES SEMREFRATTARIO	ROSSO CHIARO ROSSO SCURO	980 - 1280	50% 0 - 1	4	9,5	ROSSO SCURO	SCULTURE - MURALES MODELLAZIONE
	CH-N GRES SEMREFRATTARIO	MARRONE SCURO NERO	980 - 1280	32% 0 - 1	6	13	NERO	SCULTURE - MURALES MODELLAZIONE
	BG 0.2 GRES SEMREFRATTARIO	BIANCO BEIGE CHIARO	980 - 1280	30% 0 - 0,2	7	12	BEIGE CHIARO	MODELLAZIONE - TORNIO RAKU
	BG 0.5 GRES SEMREFRATTARIO	BIANCO BEIGE CHIARO	980 - 1280	30% 0 - 0,5	7	12	BEIGE CHIARO	MODELLAZIONE - SCULTURE - TORNIO MURALES - RAKU
 Vicente Diaz <small>veleto er smaltu paku an dudu dypam crui uul avaru hodes</small>	IMPASTO PLASTICO GRES AUTOSMALTANTE	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO % ESSICAZIONE	CALO % COTTURA	COLORE FINE COTTURA	COMMENTO
					110 °C	1040 °C		
	PE-NT GRES AUTOSMALTANTE	BEIGE MARRONE SCURO	980 - 1040	4% 0 - 0,2	4	7	BEIGE MARRONE SCURO	MODELLAZIONE - TORNIO GIOIELLERIA
 Vicente Diaz <small>veleto er smaltu paku an dudu dypam crui uul avaru hodes</small>	IMPASTO AUTOSMALTANTE	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO % ESSICAZIONE	CALO % COTTURA	COLORE FINE COTTURA	COMMENTO
					110 °C	940 °C		
	PE-AT IMPASTO AUTOSMALTANTE	AZZURRO - TURCHESE METALLIZZATO	920 - 980	10% < 0,2	4	6,5	TURCHESE METALLIZZATO	MODELLAZIONE - TORNIO GIOIELLERIA
 Vicente Diaz <small>veleto er smaltu paku an dudu dypam crui uul avaru hodes</small>	PORCALLANA PLASTICA	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO % ESSICAZIONE	CALO % COTTURA	COLORE FINE COTTURA	COMMENTO
					110 °C	1280 °C		
	BC-10 XTR	BIANCA	1260 - 1300		1,5 ÷ 3	13,5 ÷ 15,5	BIANCA TRASLUCIDA	MODELLAZIONE - TORNIO
	ARTIKA XTR	BIANCA	1260 - 1300		3	16,8	BIANCA TRASLUCIDA	MODELLAZIONE - TORNIO
	SAF XTR	BIANCA	1260 - 1300		4 ÷ 5,5	12 ÷ 15	BIANCA	MODELLAZIONE - TORNIO



ITALGESSI

PRODOTTI PER L'INDUSTRIA CERAMICA

Via delle Industrie, 115 - 36050 Cartigliano (VI) - Italy
Tel. +39 (0) 424 592080 - www.italgessi.com - E-mail: info@italgessi.com

 VEDIO DI Z <small>vedio e vedio di z: un fatto dipende con vedio di z</small>	PORCELLANA COLAGGIO	DA	COLORE	INTERVALLO COTTURA CONSIGLIATO °C	CHAMOTTE % GRANULOMETRIA	CALO % ESSICAZIONE	CALO % COTTURA	COLORE FINE COTTURA	COMMENTO
						110 °C	1280 °C		
	BC-10		BIANCO	1260- 1300		1,5 ÷ 3	12 ÷ 14	BIANCA TRASLUCIDA	COLAGGIO
	ARTIKA		BIANCO	1260 - 1300		3	15,4	BIANCA TRASLUCIDA	COLAGGIO
	G8		BIANCO	1260 - 1300		1 ÷ 3,5	9 ÷ 13	BIANCA	COLAGGIO



Via delle Industrie, 115 - 36050 Cartigliano (VI) - Italy
 Tel. +39 (0) 424 592080 - www.italgessi.com - E-mail: info@italgessi.com